

FICHA TÉCNICA DE ESMALTE XP-3053 VIVO S/Pb AMARILLO

Impresa el: 24/07/2014

1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

| | |
|----------------------------|--|
| Código | 22252104 |
| Nombre del Producto | ESMALTE XP-3053 VIVO S/Pb AMARILLO |
| Descripción | ESMALTE AMARILLO OPACO BRILLANTE. Pertenece a la serie " VIVOS OPACOS SIN PLOMO" . Especialmente indicados para cerámica de uso alimentario. |
| Aplicación | Se puede aplicar tanto en pastas blancas como rojas. En pastas rojas, incluso en las destinadas a fuego directo, admiten perfectamente la monococción, siendo aconsejable en ocasiones la adición de Monocol IV (0,5-1 %). Puede cocerse tanto en ciclos de cocción tradicionales como en cocciones rápidas y admite un amplio rango de temperaturas de entre 930-1050 °C. |

Empresa

| | |
|--|--|
| PRODESCO S.L. C/ Aviación 44 46940 Manises Valencia - España | Telf 961545588 Fax 961533025 email admon@prodesco.es Web http://www.prodesco.es |
|--|--|

2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

Análisis Químico

| | | | |
|--------------------------|--|---------------------------------------|--------------------------------|
| Li ₂ O | ZnO | Cr ₂ O ₃ | CaF ₂ |
| Na ₂ O [1-5] | MnO | B ₂ O ₃ [10-20] | Bi ₂ O ₃ |
| K ₂ O [0-0,5] | CdO | V ₂ O ₅ | P ₂ O ₅ |
| MgO [0,5-1] | CoO | MnO ₂ | BeO |
| CaO [1-5] | NiO | SiO ₂ [40-80] | CeO ₂ |
| SrO | Al ₂ O ₃ [10-20] | TiO ₂ | CuO |
| BaO [1-5] | Fe ₂ O ₃ | ZrO ₂ [1-5] | Pr ₂ O ₃ |
| PbO | Sb ₂ O ₃ | SnO ₂ | |

3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

| | | | |
|----------------------|------------------------------------|----------------------------|--------------|
| Aspecto | Polvo amarillo. | Índice Acidez | 3,51 |
| Estado | Sólido. | Tensión Superficial | 320,84din/cm |
| Color(cocido) | Opaco brillante de color amarillo. | | |
| Olor | - | | |

4. COLORIMETRIA

| | | | |
|---------|---------|---------|--|
| *L= n.d | *A= n.d | *B= n.d | * Por Minolta ChromaControl (S) D-65 A 10° G: O-O |
|---------|---------|---------|--|

5. DILATOMETRIA

| | | | |
|-----------|----------------------|----------------------------|---------|
| (25-300) | 54 $10^{-7} C^{-1}$ | Tª Transformación | 578°C |
| (50-300) | 54 $10^{-7} C^{-1}$ | Tª Reblandecimiento | 652°C |
| (300-500) | 56 $10^{-7} C^{-1}$ | Pto. Fusión | > 750°C |
| (500-600) | 155 $10^{-7} C^{-1}$ | | |

* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA (VÍA HÚMEDA)

| | | | | |
|----------------|--------|-----|-------------------|-----|
| Tamaño: | >10µ | 60% | Refracción | 1,8 |
| | >25µ | 28% | Absorción | 0,1 |
| | >40µ | 12% | | |
| | >70µ | 2% | | |
| | >120µ | % | | |
| | d(0,5) | 14µ | | |

* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Material exento de Plomo y Cadmio.

Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento y realizando un mantenimiento de la temperatura final.

** Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.

Notas: n.a (no aplicable), n.d (no se dispone de información), p.n (pruebas negativas)

