

# FICHA TÉCNICA DE ESMALTE XP-3050 VIVO S/Pb YEMA POLV

Impresa el: 08/01/2015

## 1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

<b>Código</b>	22251804
<b>Nombre del Producto</b>	ESMALTE XP-3050 VIVO S/Pb YEMA POLV
<b>Descripción</b>	COMPUESTO DE FRITA.N°CAS:65997-18-4. Esmalte anaranjado compacto, brillante sin plomo.
<b>Aplicación</b>	Especialmente indicados para cerámica de uso alimentario. Se puede aplicar tanto en pastas blancas como rojas. En pastas rojas, incluso en las destinadas a fuego directo, admiten perfectamente la monococción, siendo aconsejable en ocasiones la adición de Monocol IV ( 0,5-1 % ). Puede cocerse tanto en ciclos de cocción tradicionales como en cocciones rápidas y admite un amplio rango de temperaturas de entre 930-1050 °C.

### Empresa

PRODESCO S.L. C/ Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	Telf 961545588 Fax 961533025 email admon@prodesco.es Web http://www.prodesco.es
---	--

## 2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

### Análisis Químico

Li <sub>2</sub> O		ZnO	[1-5]	Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		CaF <sub>2</sub>		Fig. Ing.	[5-10]
Na <sub>2</sub> O	[1-5]	MnO		B <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	[10-20]	Bi <sub>2</sub> O <sub>3</sub>			
K <sub>2</sub> O	[0-0,5]	CdO		V <sub>2</sub> O <sub>5</sub>		P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>			
MgO	[0-0,5]	CoO		MnO <sub>2</sub>		BeO			
CaO	[1-5]	NiO		SiO <sub>2</sub>	[40-80]	CeO <sub>2</sub>			
SrO	[0-0,5]	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	[5-10]	TiO <sub>2</sub>		CuO			
BaO	[1-5]	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		ZrO <sub>2</sub>	[1-5]	Pr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>			
PbO		Sb <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		SnO <sub>2</sub>					

## 3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

<b>Aspecto</b>	Polvo coloreado.	<b>Índice Acidez</b>	3,59
<b>Estado</b>	Sólido	<b>Tensión Superficial</b>	287,48din/cm
<b>Color(cocido)</b>	Yema.		
<b>Olor</b>	-		

## 4. COLORIMETRIA

*L=	*A=	*B=	* Por Minolta ChromaControl (S) D-65 A 10° G: O-O
-----	-----	-----	--

## 5. DILATOMETRIA

(25-300)	$47,7 \cdot 10^{-7} C^{-1}$	<b>Tª Transformación</b>	518°C
(50-300)	$47,5 \cdot 10^{-7} C^{-1}$	<b>Tª Reblandecimiento</b>	581°C
(300-500)	$51,2 \cdot 10^{-7} C^{-1}$	<b>Pto. Fusión</b>	>800°C
(500-600)	$142,6 \cdot 10^{-7} C^{-1}$		

\* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

## 6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA (VÍA HÚMEDA)

<b>Tamaño:</b>	>10µ	60%	<b>Refracción</b>	1,8
	>25µ	28%	<b>Absorción</b>	0,4
	>40µ	12%		
	>70µ	2%		
	>120µ	%		
<b>d(0,5)</b>		14µ		

\* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

## 7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Material exento de Plomo y Cadmio.

Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento y realizando un mantenimiento de la temperatura final.

\*\* Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.

**Notas:** n.a (no aplicable), n.d (no se dispone de información), p.n (pruebas negativas)

