

# FICHA TÉCNICA DE ENGOBE ENSP-24 ROJO TOMATE SUSPENSÍ

Impresa el: 20/04/2011

## 1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

<b>Código</b>	41112305
<b>Nombre del Producto</b>	ENGOBE ENSP-24 ROJO TOMATE SUSPENSÍ
<b>Descripción</b>	ENGOBE ROJO EN SUSPENSION.
<b>Aplicación</b>	Pertenece a la gama de engobes preparados en suspensión "ENSP" (ENGOBES COLOREADOS SIN PLOMO) , listos para su aplicación a pincel sobre bizcocho cerámico tanto de pasta blanca como de barro rojo. La temperatura de cocción aconsejable es de 980°C. Para mas información puede visitar nuestra página <a href="http://www.prodesco.es">http://www.prodesco.es</a>

### Empresa

PRODESCO S.L.. C/ Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	<b>Telf</b> <b>Fax</b> <b>email</b> <b>Web</b>	961545588 961533025 <a href="mailto:admon@prodesco.es">admon@prodesco.es</a> <a href="http://www.prodesco.es">http://www.prodesco.es</a>
--	---	---

## 2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

### Análisis Químico

Li <sub>2</sub> O		ZnO		Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		CaF <sub>2</sub>		<b>Veh.:</b>	[20-40]
Na <sub>2</sub> O	[1-5]	MnO		B <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	[1-5]	Bi <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		<b>Pig. Ing:</b>	[10-20]
K <sub>2</sub> O	[1-5]	CdO		V <sub>2</sub> O <sub>5</sub>		P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>			
MgO	[0-0,5]	CoO		MnO <sub>2</sub>		BeO			
CaO	[1-5]	NiO		SiO <sub>2</sub>	[20-40]	CeO <sub>2</sub>			
SrO		Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	[5-10]	TiO <sub>2</sub>	[0-0,5]	CuO			
BaO	[0-0,5]	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	[0-0,5]	ZrO <sub>2</sub>		Pr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>			
PbO		Sb <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		SnO <sub>2</sub>					

## 3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

<b>Aspecto</b>	Suspensión líquida.	<b>Índice Acidez</b>	2,26
<b>Estado</b>	Líquido.	<b>Tensión Superficial</b>	155,77din/cm
<b>Color(cocido)</b>	Rojo.		
<b>Olor</b>	-		

## 4. COLORIMETRIA

*L=	n.d	*A=	n.d	*B=	n.d	* Por Minolta ChromaControl (S)
						D-65 A 10° G: O-O

## 5. DILATOMETRIA

(25-300)	10 <sup>-7</sup> C <sup>-1</sup>	<b>Tª Transformación</b>	°C
(50-300)	10 <sup>-7</sup> C <sup>-1</sup>	<b>Tª Reblandecimiento</b>	°C
(300-500)	10 <sup>-7</sup> C <sup>-1</sup>	<b>Pto. Fusión</b>	>800°C
(500-600)	10 <sup>-7</sup> C <sup>-1</sup>		

\* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

## 6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA (VÍA HÚMEDA)

<b>Tamaño:</b>	>10µ	%	<b>Refracción</b>	
	>25µ	%	<b>Absorción</b>	
	>40µ	%		
	>70µ	%		
	>120µ	%		
	d(0,5)	µ		

\* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

## 7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Material exento de Plomo y Cadmio.

Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento y realizando un mantenimiento de la temperatura final.

\*\* Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.

**Notas:** n.a (no aplicable), n.d (no se dispone de información), p.n (pruebas negativas)

