GRES ART13-AT

TDS-180108

PASTA CERAMICA TIPO GRES PORCELÁNICO
Porcelanic stoneware ceramic body / Pâte céramique de gres-porcelanique

POLVO ATOMIZADO PRE-DEFLOCULADO
Pre-defflocculated spray dried powder / Poudre atomisée pre-defloculée

APLICACIÓN : COLAJE
Usage : Casting / Usage : Coulage

PROPIEDADES EN CRUDO / Green properties / Propiétés en crú

PREPARACION BARBOTINA :

Para obtener una barbotina de densidad aproximada a 1760-1780 g/l se necesitan 40-41 litros de agua para 100 kg de pasta. La viscosidad recomendada para colar es de 60-80 segundos copa Ford nº 4. Si fuera superior, añadir silicato sódico en pequeñas cantidades (de 5 en 5 cc).

In order to prepare a casting slip of density about 1760-1780 g/l must be added 40-41 liters of water for 100 kg of ceramic body. Recomended viscosity is about 60-80 seconds in Ford cup nº 4. If viscosity is higher then adjust by adding sodium silicate in very small quantities.

Pour obtenir une barbotine de densité environ 1760-1780 g/l est nécessaire ajouter 40-41 litres d'eau pour 100 kg de pâte. La viscosité recommandée pour coulage c'est 60-80 seconds coupe Ford nº 4. Si la viscosité c'est superior, ajouter silicate de soude en petites quantites.

CONTRACCION DE SECADO – Drying shrinkage – Retrait de sechage	**4 - 5 %**
PÉRDIDA AL FUEGO - Loss on ignition – Perte au feu	**6 - 7 %**

PROPIEDADES EN COCIDO / Fired properties / Propiétés après cuisson

TEMPERATURA COCCION - Firing Temperature - Temperature de cuisson[1]	**1240º - 1280ºC**
COLOR EN COCIDO - Fired colour - Couleur cuit	**GRIS / Grey**
DENSIDAD APARENTE - Apparent density - Densité apparente	**2.25 - 2.35 g . cm^{-3}**
ABSORCIÓN DE AGUA - Water absorption - Absorption d'eau	**0 - 2 %**
CONTRACCIÓN DE COCCIÓN - Firing shrinkage - Retrait á cuit	**6 - 9 %**
α (30-300ºC)	**58 - 62 x10^{-7} ºC^{-1}**
α (30-600ºC)	**65 - 70 x10^{-7} ºC^{-1}**

1 – Temperatura calibrada con anillos pirométricos PTCR-STH

Los datos que figuran en este impreso son una media estadística de las medidas realizadas periódicamente a nuestros materiales y deben ser considerados como meramente indicativos. VICAR S.A. se reserva el derecho a la rectificación de los mismos en todo momento, dentro del límite de las tolerancias estadísticas, sin notificación previa o posterior a sus clientes.

The data stated on this paper are a statistical average of the control tests carried out periodically to our materials, and they should be considered as indicative only. VICAR S.A. reserves the right to rectify them at any time, within the limits of statistical tolerances, without prior or subsequent notification to its customers.

Les données sur ce formulaire sont une moyenne statistique des mesures effectuées périodiquement sur nos matériaux et ils devraient être considérées comme purement indicatives. VICAR S.A. se réserve le droit de les rectifier à tout moment, dans les limites des tolérances statistiques, sans notification préalable ou ultérieure à ses clients

VICAR

ROSAS 3 - 46940 MANISES - VALENCIA - (SPAIN)
TEL: (0034) 961 545 100 - FAX: (0034) - 961 547 500
www.vicar-sa.es / vicar@vicar-sa.es