

PASTA CERAMICA TIPO MAYOLICA - Maiolica Ceramic Body - Pâte ceramique de Faïence

POLVO ATOMIZADO - Spray dried powder - Poudre atomisée

APLICACIÓN : COLAJE - For casting - Pour coulage

PROPIEDADES EN CRUDO - Green Properties - Propriétés en cru

PREPARACION BARBOTINA :

Para alcanzar una barbotina de densidad 1740 - 1760 g/l se necesitan de 41 a 42 litros de agua para 100 kg de polvo atomizado. La viscosidad recomendada para colar es de 50 - 70 segundos copa Ford nº 4. Si fuera superior, añadir silicato sódico en pequeñas cantidades.

In order to prepare a casting slip of density about 1740 - 1760 g/l must be added 41 to 42 liters of water for 100 kg of ceramic body. Recommended viscosity is about 50 - 70 seconds in Ford cup nº 4. If viscosity is higher then adjust by adding sodium silicate in a few quantity.

Pour obtenir une barbotine de densité environ 1740 - 1760 g/l est nécessaire ajouter 41 - 42 litres d'eau pour 100 kg de pâte. La viscosité recommandée pour coulage c'est 50 - 70 seconds coupe Ford nº 4. Si la viscosité c'est superior, ajouter silicate de soude en petites quantites.

CONTRACCION DE SECADO - Drying Shrinkage - Retrait de Sechage	3.5 - 4.5 %
---	--------------------

PÉRDIDA AL FUEGO - Loss on Ignition - Perte au Feu	16 - 17 %
--	------------------

PROPIEDADES EN COCIDO - Fired Properties - Propriétés en cuit

TEMPERATURA COCCION - Firing Temperature - Temperature de Cuisson	1020° - 1060°C
---	-----------------------

COLOR EN COCIDO - Fired Colour - Couleur en Cuit	MUY BLANCO
--	-------------------

DENSIDAD APARENTE - Apparent Density - Densité Apparent	1.5 - 1.6 g . cm⁻³
---	--------------------------------------

ABSORCIÓN DE AGUA - Water Absorption - Absorption D'eau	20 - 23 %
---	------------------

CONTRACCIÓN DE COCCIÓN - Firing Shrinkage - Retrait á Cuit	0.5 - 1.5 %
--	--------------------

RESISTENCIA MECANICA A LA FLEXION - Flexure Strenght - Resistance á Flexion	15 - 18 MPa
---	--------------------

α (30-300°C)	70 - 75 x10⁻⁷ °C⁻¹
---------------------	---

Los datos que figuran en este impreso son una media estadística de las medidas realizadas periódicamente a nuestros materiales y deben ser considerados como meramente indicativos. VICAR S.A. se reserva el derecho a la rectificación de los mismos en todo momento, dentro del límite de las tolerancias estadísticas, sin notificación previa o posterior a sus clientes.

The data stated on this paper are a statistical average of the control tests carried out periodically to our materials, and they should be considered as indicative only. VICAR S.A. reserves the right to rectify them at any time, within the limits of statistical tolerances, without prior or subsequent notification to its customers.

Les données sur ce formulaire sont une moyenne statistique des mesures effectuées périodiquement sur nos matériaux et ils devraient être considérées comme purement indicatives. VICAR S.A. se réserve le droit de les rectifier à tout moment, dans les limites des tolérances statistiques, sans notification préalable ou ultérieure à ses clients



VICAR

ROSAS 3 - 46940 MANISES - VALENCIA - (SPAIN)
TEL: (0034) 961 545 100 - FAX: (0034) - 961 547 500
www.vicar-sa.es / vicar@vicar-sa.es