

FICHA TÉCNICA DE ESMALTE GRES E-53290 ROJO TOMATE PO

Impresa el: 11/02/2011

1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

Código	20773504
Nombre del Producto	ESMALTE GRES E-53290 ROJO TOMATE PO
Descripción	ESMALTE DE GRES ROJO TOMATE. Se trata de un esmalte específicamente estudiado para alta temperatura, sin plomo y por lo tanto aconsejado para piezas que puedan contener alimentos.
Aplicación	Forma parte de la gama de nuestros productos de ESMALTES COLOREADOS PARA ALTA TEMPERATURA. Para su aplicación se aconseja que se de el esmalte con pincel ó a pistola sobre piezas bizcochadas previamente. Puede utilizarse indistintamente sobre pastas de gres y porcelana. La temperatura de cocción aconsejada varía entre (1250-1320° C).

Empresa

PRODESCO S.L..
C/ Aviación 44
46940 Manises
Valencia - España

Telf 961545588
Fax 961533025
email admon@prodesco.es
Web http://www.prodesco.es

2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES**Análisis Químico**

Li ₂ O		ZnO	[10-20]	Cr ₂ O ₃		CaF ₂		Cd-Se-S-	[5-10]
Na ₂ O	[1-5]	MnO		B ₂ O ₃		Bi ₂ O ₃		Zr-Si:	
K ₂ O	[1-5]	CdO		V ₂ O ₅		P ₂ O ₅			
MgO	[0-0,5]	CoO		MnO ₂		BeO			
CaO	[5-10]	NiO		SiO ₂	[40-80]	CeO ₂			
SrO		Al ₂ O ₃	[5-10]	TiO ₂		CuO			
BaO		Fe ₂ O ₃	[0-0,5]	ZrO ₂		Pr ₂ O ₃			
PbO		Sb ₂ O ₃		SnO ₂					

3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto	Polvo rosa.	Índice Acidez	1,48
Estado	Sólido.	Tensión Superficial	342,94din/cm
Color(cocido)	Rojo tomate.		
Olor	Inodoro.		

4. COLORIMETRIA

*L=	n.d	*A=	n.d	*B=	n.d	* Por Minolta ChromaControl (S)
						D-65 A 10° G: O-O

5. DILATOMETRIA

(25-300)	71,95 10 ⁻⁷ C ⁻¹	Tª Transformación	-°C
(50-300)	72,95 10 ⁻⁷ C ⁻¹	Tª Reblandecimiento	874°C
(300-500)	80,14 10 ⁻⁷ C ⁻¹	Pto. Fusión	>1100°C
(500-600)	99,26 10 ⁻⁷ C ⁻¹		

* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA (VÍA HÚMEDA)

Tamaño:	>10µ	%	Refracción	
	>25µ	%	Absorción	
	>40µ	%		
	>70µ	%		
	>120µ	%		
	d(0,5)	µ		

* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Material exento de Plomo y Cadmio.

Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento y realizando un mantenimiento de la temperatura final.

** Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.

Notas: n.a (no aplicable), n.d (no se dispone de información), p.n (pruebas negativas)

